

## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 4/2023/XPS

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

*swissporXPS 300-F W / XPS-EN 13164-T1-FTCD1-DS(70,90)-DLT(2)5-CS(10\Y)200-TR200 -WD(V)3-MU80*

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

*Izolacja cieplna w budownictwie*

3. Producent/zakład produkcyjny

*SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów*

4. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

*System 3, reakcja na ogień system 4*

5. Norma zharmonizowana:

*EN 13164: 2012+AI:2015*

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

*FIW München, numer identyfikacyjny 0751*

6. Deklarowane właściwości użytkowe

**TABELA 1.**

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Deklarowana klasa/poziom/NPD <sup>1)</sup>	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Opór cieplny	Opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła	R <sub>D</sub> patrz Tabela 2. λ <sub>D</sub> patrz Tabela 2.	<i>EN 13164: 2012+AI:2015</i>
	Grubości, d <sub>N</sub>	T1, d <sub>N</sub> -patrz Tabela 2.	
Reakcja na ogień	Reakcja na ogień	F	
Trwałość reakcji na ogień w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia, degradacji	Trwałość właściwości <sup>1)</sup>	F	
Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia, degradacji	Opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła	R <sub>D</sub> patrz Tabela 2. λ <sub>D</sub> patrz Tabela 2.	
	Charakterystyka trwałości	DS(70,90) DLT(2)5	
	Odporność na zamrażanie-odmrażanie po absorpcji wody przy długotrwałej dyfuzji	FTCD1	
	Odporność na zamrażanie-odmrażanie po nasiąkliwości wodą przy długotrwałym zanurzeniu	NPD	

Wytrzymałość na ściskanie	Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu	CS(10/Y)200
Wytrzymałość na rozciąganie	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR200
Trwałość wytrzymałości na ściskanie w funkcji starzenia i degradacji	Pełzanie przy ściskaniu	NPD
Przepuszczalność wody	Nasiąkliwość wody przy długotrwałym zanurzeniu. Absorpcja wody przy długotrwałej dyfuzji	NPD WD(V)3
Przepuszczalność pary wodnej	Przenikanie pary wodnej	MU80
Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	NPD
Uwolnienie się substancji niebezpiecznych do środowiska wewnętrznego	Uwolnienie się substancji niebezpiecznych	NPD

<sup>1)</sup>właściwości ogniowe XPS nie zmieniają się w czasie,

**Tabela 2.**

Grubość [mm]	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220
Współczynnik przewodzenia ciepła [W/(m·K)]	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035
Opór cieplny [m <sup>2</sup> ·K/W]	2,70	2,85	3,10	3,40	3,70	4,00	4,25	4,55	4,85	5,10	5,40	5,70	6,00	6,25
Grubość [mm]	230	240	250	260	270	280	290	300						
Współczynnik przewodzenia ciepła [W/(m·K)]	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035						
Opór cieplny [m <sup>2</sup> ·K/W]	6,55	6,85	7,10	7,40	7,70	8,00	8,25	8,55						

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisała :

Krajowy Doradca Techniczny: Edyta Sauć

Pelplin,

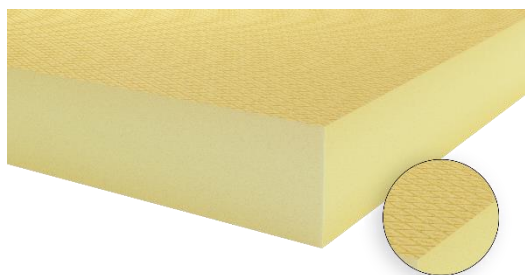
dnia : 02.01.2024

*Sauć Edyta*  
**SWISSPOR Polska Sp. z o.o.**  
 Krajowy Doradca Techniczny  
 Edyta Sauć

[www.swisspor.pl](http://www.swisspor.pl)

Zastępuje deklarację z dnia 23.10.2023

## KARTA TECHNICZNA swissporXPS 300-F W



### OPIS

Płyty termoizolacyjne swissporXPS 300-F W produkowane są metodą ekstruzji i bezpośredniego spieniania. Dzięki temu procesowi powstają płyty o jednolitej, zamkniętej strukturze komórkowej. Oprócz bardzo dobrych właściwości termoizolacyjnych płyty te charakteryzują się bardzo wysoką wytrzymałością na ściskanie.

Płyt swissporXPS 300-F W zakończone są krawędziami prostymi o katalogowej nazwie swissporXPS 300 W/I i frezowanymi swissporXPS 300 W/L. Powierzchnia płyt o strukturze wafla w szczególności dedykowana w miejscach gdzie potrzebne jest zwiększenie przyczepności płyt z innymi wyrobami np. klejem, betonem itd.

### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

#### Kod oznaczenia:

EN 13164-T1-FTCD1-DS(70,90)-DLT(2)5-CS(10\Y)200-TR200-WD(V)3-MU80

Właściwości użytkowe	Klasa lub poziom	
Grubość	T1	< 50 mm ± 2 50 mm bis 120 mm -2/ +3 > 120 mm -2/ +6
Odporność na zamrażanie-odmrażanie po absorpcji wody przy długotrwałej dyfuzji	FTCD1	≤ 1%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,90)	≤ 5%
Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(2)5	≤ 5%
Naprężenia przy ścisaniu $\sigma_{10}$ , lub wytrzymałość na ściskanie $\sigma_m$	CS(10\Y)200	≥ 200 kPa
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR200	≥ 200 kPa
Absorpcja wody przy długotrwałej dyfuzji	WD(V)3	≤ 3%
Przenikanie pary wodnej	MU80	

#### Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$ i opór cieplny dla poszczególnych grubości:

Grubość [mm]	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220
Współczynnik przewodzenia ciepła [W/(m·K)]	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035
Opór cieplny [m <sup>2</sup> ·K/W]	2,70	2,85	3,10	3,40	3,70	4,00	4,25	4,55	4,85	5,10	5,40	5,70	6,00	6,25
Grubość [mm]	230	240	250	260	270	280	290	300						
Współczynnik przewodzenia ciepła [W/(m·K)]	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035						
Opór cieplny [m <sup>2</sup> ·K/W]	6,55	6,85	7,10	7,40	7,70	8,00	8,25	8,55						

## ZASTOSOWANIE

---

- ✓ izolacja cieplna w budownictwie.

Szczegółowe zastosowanie powinno wynikać z zapisów projektowych.

## PRACA ZE STYROPIANEM

---

Bezpośredni kontakt z płytami swissporXPS 300-F W nie powoduje oparzeń rąk czy podrażnień skóry i błon śluzowych oraz nie wywołuje innych, szkodliwych dla zdrowia skutków. Praca z płytami nie wymaga stosowania żadnych środków ochrony osobistej typu rękawice, maski przeciwpyłowe, ubrania i okulary ochronne. Ocieplenie z płyt swissporXPS 300-F W można bezpiecznie szlifować, nie stwarzając zagrożenia dla zdrowia. SwissporXPS 300-F W, nie emituje żadnego promieniowania radioaktywnego typu alfa, beta czy gamma. Oprócz tego nie zawiera żadnych mierzalnych ilości radu w swoich porach i nie jest źródłem emisji radonu do powietrza. Do dokładnego przycinania wystarczą zwykłe narzędzia, które można znaleźć w każdym domu. Płyty można łatwo przycinać ręczną piłą o drobnych zębach lub nożem formować różne kształty. Wytyczne aplikacji płyt - Patrz Instrukcja układania swissporXPS [www.swisspor.pl](http://www.swisspor.pl) ,pliki do pobrania, instrukcje.

## ODPORNOŚĆ CHEMICZNA I UV

---

Styropian ekstrudowany nie wchodzi w reakcję chemiczną z żadnym stałym materiałem budowlanym. Nie mniej jednak nie jest odporny na działanie rozpuszczalników organicznych, takich jak: aceton, benzol, nitro itp. Na rynku jest dostępna szeroka gama klejów, środków ochrony drewna czy farb, które są specjalnie przeznaczone do stosowania ze polistyrenem.

Niedopuszczalne jest pozostawienie nieosłoniętej warstwy płyt swissporXPS przez dłuższy czas. Prowadzi to do osłabienia ich struktury, a wierzchnia warstwa płyt może pokryć się nalotem. Jeśli do tego dojdzie, należy ją wówczas usunąć papierem ściernym lub tarką do szlifowania.

SwissporXPS jest nietoksyczny, chemicznie obojętny i nie zawiera chlorofluoropochodnych węglowodorów (CFC), hydrochlorofluoropochodnych węglowodorów (HCFC) lub formaldehydu.

Wyklucza się kontakt płyt ekstrudowanych z rozpuszczalnikami organicznymi oraz materiałami, które je zawierają.

**UWAGA:** Podczas prowadzenia prac ociepleniowych temperatura powietrza na zewnątrz, temperatura podłoża oraz materiału wbudowywanego nie może wynosić mniej niż +5°C i nie więcej niż +25°C. Prac ociepleniowych nie należy wykonywać przy silnym wietrze, w pełnym nasłonecznieniu, bezpośrednio po opadach deszczu lub w trakcie opadów. Płyt swissporXPS nie należy stosować w miejscach, w których będzie występowała temperatura wyższa niż +70°C.

## TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

---

Płyty swissporXPS należy przewozić w opakowaniu z zachowaniem przepisów BHP i ruchu drogowego. Płyty z polistyrenu ekstrudowanego firmy Swisspor dostarczane są wyłącznie w opakowaniach producenta. Każda paczka posiada etykietę, na której znajdują się informacje dotyczące: nazwy i adresu producenta, niepowtarzalny kod wyrobu, deklarowany opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła, kod wyrobu, nominalna grubość, szerokość i długość, liczba sztuk.

Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i działaniem warunków atmosferycznych. Płyty polistyrenu ekstrudowanego należy przechowywać w opakowaniu, z dala od źródeł ognia i rozpuszczalników organicznych.

W przypadku płyt składowanych na pełnych paletach w opakowaniu zbiorczym, dopuszcza się magazynowanie ich na zewnątrz na utwardzonym podłożu. W przypadku otwarcia opakowania zbiorczego lub jego uszkodzenia, produkt należy przechowywać w pomieszczeniach zadaszonych, chroniących przed zmiennymi warunkami atmosferycznymi, a w szczególności przed działaniem promieni słonecznych. Należy pamiętać, aby pomieszczenia zamknięte były wentylowane.



**Zakład Produkcyjny w Peplinie**

tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07

**Zakład Produkcyjny w Chrzanowie**

tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52

**Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim**

tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20

**Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu**

tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51